

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0088

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, ist dieses Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2, sowohl im Herstellerwerk als auch auf der Baustelle geeignet.

**Hersteller:** Schmelzer GmbH & Co. KG  
In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Herstellerwerk(e):** Schmelzer GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungs-klasse:** bis EXC4 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 136 – MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektrode  
111 – Lichtbogenhandschweißen  
121 – Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 10025-2 und EN 1090-2 Tabelle 2 / 3;  
S355, S420 und S460, nach EN 10025-2, EN 10025-3,  
EN 1090-2, Tabelle 2 / 3 und EN 10225 (Offshore-  
Konstruktionen); S500, S550 nach EN 10225 (Offshore-  
Konstruktionen); S690QL nach EN 10025-6 und EN 1090-2  
Tabelle 2 / 3;

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Schmelzer, Jan, geb. 16.05.1974, EWE  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Schnippering, Elmar, geb. 13.12.1967, IWS  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und  
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

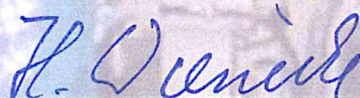
**Gültigkeitsbeginn:** 17.03.2015, W-2015-0088-03  
(Datum der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 17.03.2019

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich  
die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung  
mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk  
oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich  
verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort, Datum:** Grebenstein, 20.03.2017



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle





# Welding certificate

No.: ISW.1090-2.0088

In accordance with EN 1090-1, table B.1, his welding certificate is suitable for welding steel structures according to EN 1090-2, both in the factory and at the construction site.

**Manufacturer:** Schmelzer GmbH & Co. KG  
In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Manufacturer`s establishment:** Schmelzer GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Standard:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Execution class:** up to EXC4 in compliance with EN 1090-2:2008+A1:2011

**Welding processes:** 136 – MAG welding with flux cored electrode  
111 – Manual metall arc welding  
121 – Submerged arc welding

**Base metals:** S235, S275 in accordance with EN 10025-2 and EN 1090-2  
Tabelle 2 /3; S355, S420 and S460 in accordance with EN 10025-2,  
EN 10025-3, EN 1090-2, table 2 / 3 and EN 10225 (Offshore-  
constructions); S500, S550 in accordance with EN 10225 (Offshore-  
konstruktionen); S690QL in accordance with EN 10025-6 and  
EN 1090-2, table 2 / 3;

**Supervisor in Charge  
Of welding:** Schmelzer, Jan, born 1974-05-16, EWE  
(Name, first name, date of birth, qualification)

**Deputy:** Schnippering, Elmar, born 1967-12-13, IWS  
(Name, first name, date of birth, qualification)

**Confirmation:** It is hereby confirmed that all processes for executing and  
supervising welding operations are available.

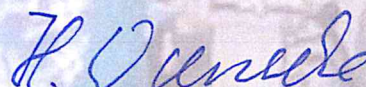
**Start of validity:** 2015-03-17, W-2015-0088-03  
(Date of issue)

**Next surveillance:** 2019-03-17

**Term of validity:** This welding certificate applies until the provisions of the  
abovementioned standard in conjunction with EN 1090-1,  
the production conditions in the factory or the factory production  
control are substantially modified.

**Remarks:** Only the original certificate, issued in German, applies.

**Place, date:** Grebenstein, 2017-03-20



Dipl.-Ing. H. Wienecke, head of certification department

